

# ECOLAB®

Everywhere It Matters.™



**Saubere Lösungen.**  
Innovativ & nachhaltig.



# INNOVATIVE REINIGUNGS- UND HYGIENESYSTEME

## WIR SIND FÜR SIE DA!

Unser Serviceversprechen

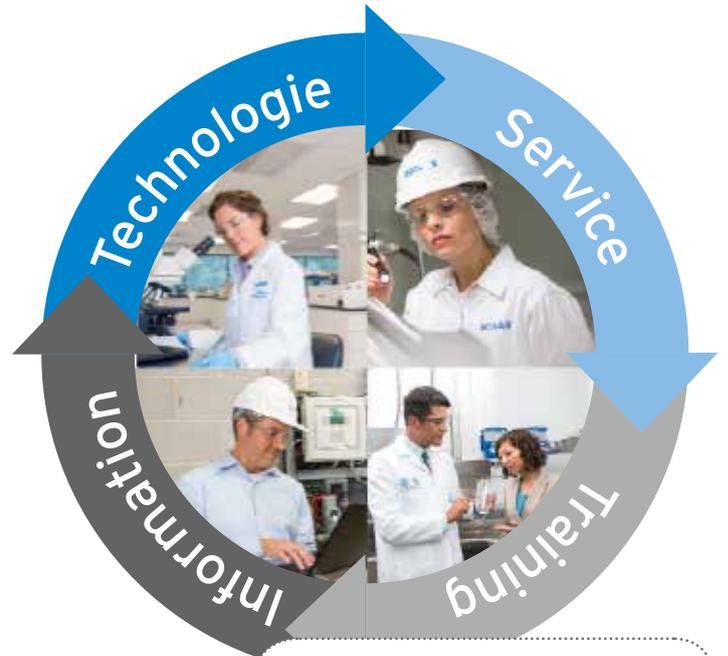
Ihr Ecolab Territory Manager ist Ihr kompetenter Ansprechpartner in allen Fragen der Hygiene sowie der Reinigung und Desinfektion. Dabei berücksichtigt er neben betriebswirtschaftlichen Aspekten auch ökologische und gesetzliche Anforderungen.

Er führt einen regelmäßigen **Service** durch, der unserem **globalen Standard** entspricht, um 360° Prävention für Ihren Betrieb zu gewährleisten:

- ▲ Analyse der Reinigungsprozesse und -verfahren, um Zeit-, Wasser-, Energie- und den Produkteinsatz zu optimieren.
- ▲ Unterstützung bei der Inbetriebnahme von Maschinen oder neuen Standorten.
- ▲ Sicherung der sachgerechten Umsetzung der definierten Reinigungsstandards.
- ▲ Technischer Service: Überprüfung der Reinigungsergebnisse und Produktdosierungen sowie der Funktionalität von Dosiergeräten. Hierbei prüft er auch routinemäßig Ihre Maschinen auf allgemeine Funktionstüchtigkeit, um ein optimales Ergebnis zu erzielen.
- ▲ Problemlösung durch Training der Mitarbeiter vor Ort und über unsere Ecolab Akademie.
- ▲ Verbrauchs- und Lagerbestandskontrolle sowie Empfehlung optimaler Produktlösungen.

## ECOLAB IST AUSGEZEICHNET!

- ★ Best of Market Hygienesysteme 2014
- ★ Best of Market Hygienesysteme 2015
- ★ Best of Market Hygienesysteme 2017
- ★ Gold Auszeichnung des Verbands der Köche 2017



### ECOLAB TRAININGSCENTER

Ecolab hat sein erstes Trainingcenter in Europa eröffnet. Mit dem neuen Ecolab Training Center - Europe unterstreichen wir unsere Entschlossenheit den branchenweit größten und bestausgebildetsten Service- und Außendienst zu haben. Mit dem neuen Center in Monheim am Rhein kann das technische Training von Ecolabs Außendienst und auch von Kunden aus ganz Europa in einer optimalen Trainingsumgebung durchgeführt werden.

Lernen Sie auf den folgenden Seiten, wie Sie durch unsere neuesten, innovativen Lösungen MAXX2, Apex, KitchenPro, Solid Manual Detergent, EcoTemp, StainBlaster, Aquanomic, Nexa und Oasis Pro Ihren größten Herausforderungen aus allen Bereichen der Reinigung und Hygiene jetzt noch effizienter begegnen können.

**WAS WIR TUN ZÄHLT,  
WIE WIR ES TUN ZÄHLT!**

# WACHSEN SIE - INNOVATIV & NACHHALTIG!

Zum Wohl unserer Kunden entwickeln 1.600 Mitarbeiter im Bereich Forschung, Entwicklung und Technologien ständig neue Produkte und Services. Diese werden anhand von drei Nachhaltigkeitskriterien bewertet:

Sie müssen die Anforderungen des Kunden erfüllen



Sie müssen konkrete Herausforderungen lösen



Sie müssen Ressourcen schonen und die Umwelt bewahren



## SAUBERER, SICHERER, GESÜNDER

Ecolab weiß, dass Sauberkeit zu einem großen Teil zum Schutz Ihrer Marke beiträgt. Sauberkeit beeinflusst die Wahrnehmung und das Erlebnis Ihrer Gäste und wirkt sich dadurch auf die Treue aus. Diese positiven Erfahrungen werden mit der Familie und mit den Freunden geteilt. Daher ist es wichtig, in allen Bereichen einen sauberen und frischen ersten Eindruck zu hinterlassen: **Dies verbessert die Zufriedenheit Ihrer Gäste und erhöht damit den Geschäftserfolg Ihres Hauses bzw. Betriebes.**



## ECOLAB CAMPUS

Ecolab Deutschland nutzt an seinem Firmensitz in Monheim am Rhein ein Eisspeicher-System für die Gebäudeheizung und Klimatisierung. Mit 1,6 Millionen Litern Fassungsvermögen handelt es sich um eine der größten Anlagen ihrer Art weltweit. Das System arbeitet nahezu CO<sub>2</sub>-frei und versorgt mehr als 22.000 Quadratmeter Labor- und Verwaltungsfläche auf fünf Etagen. Gegenüber einer konventionellen Anlage lassen sich mehr als fünfzig Prozent Energiekosten einsparen. Außerdem werden hier am Standort fast ausschließlich regenerative Energiequellen genutzt. Sonnen- und Luftkollektoren befinden sich auf dem Dach des Gebäudes. Nachhaltig ist ebenfalls das Wasser für die

Toilettenspülungen; hierfür wird Regenwasser genutzt, welches in Auffangbecken gesammelt wird.

Die Nachhaltigkeits-Referenz ist beeindruckend:

- ▲ Weltgrößter Solar Eisspeicher
  - ▲ Insgesamt 66 Solar- und Luftkollektoren, 140 Kilometer Ventilatoren-Schächte
- Vergleich zu unseren ehemaligen Standorten in Deutschland:
- ▲ CO<sub>2</sub> Ausstoß um 700 t pro Jahr reduziert
  - ▲ Gasverbrauch (für Heizung) um 93 % reduziert
  - ▲ Elektrische Energie um 18 % reduziert

# ANHALTENDE, WIRKUNGSVOLLE ERGEBNISSE MIT **MAXX2** UND DEM ECOLAB HYGIENEKONZEPT

Die MAXX2 Produktlinie berücksichtigt all Ihre Herausforderungen und sorgt für mehr Sicherheit beim Personal – schließlich sind Ihre Mitarbeiter Ihre größte Investition. Vereinfachen auch Sie die tägliche und periodische Reinigung und entdecken Sie die zahlreichen Vorteile dieser Produktlinie.

Das Ecolab **Hygienekonzept** bietet ein ganzheitliches, modulares Reinigungs- und Desinfektionskonzept für den Schutz Ihrer Mitarbeiter, Ihrer Kunden und Ihres Rufs.

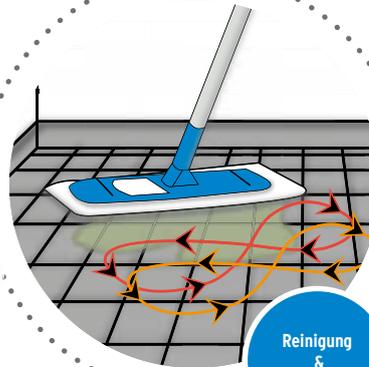
## DESINFIZIERUNGSREINIGUNG MIT PATENTIERTER HI-SPEED H<sub>2</sub>O<sub>2</sub>™ FORMULIERUNG

### Der Oxy Effekt

- ▶ Breites Wirkspektrum
- ▶ Gute Materialverträglichkeit
- ▶ Keine aktiven Rückstände
- ▶ Wirkstoff zerfällt in Wasser und Sauerstoff



COMING SOON...



Reinigung  
&  
Pflege

Mobilette

Lagerung  
der Flaschen



Produktivität  
**100%**  
effizient



Planungssicherheit durch  
optimierte Prozesse

## MAXX2 STARK UND NACHHALTIG!

- + Eine der leistungsfähigsten Produktlinien für die Objekthygiene\*<sup>1</sup>
- + Reduzierter Bedarf an zusätzlichen Gefährdungsbeurteilungen, Betriebsanweisungen, Sicherheitsschulungen und persönlicher Schutzausrüstung
- + Farbkodierte Produkte für erhöhte Anwendersicherheit
- + Niedrige Verbrauchskosten aufgrund von geringer Dosierung
- + Senkt den ökologischen Fußabdruck

= DER SICHERE WEG ZU  
OPTIMALEN REINIGUNGS-  
ERGEBNISSEN

### BESCHICHTUNGEN



glänzend



matt

Desinfektions-  
mittelbeständig

MAXX  
Lodan2

MAXX  
Care2



MAXX  
Isi2

MAXX  
Satin2

### GRUNDREINIGER

- ▶ MAXX BenduroI2 (ohne Nachspülen)
- ▶ MAXX Forte2

Mop  
Waschsystem

## REINIGUNGSSTATIONEN

- + Werkzeugfreies Auf- und Umrüsten
- + Farbliche Anpassung
- + Zugriff auf Mopboxen von beiden Seiten
- + Verschiedene Grundmodule
- + Hochwertiges Präzisionskugellager
- + Gute Manövrierbarkeit

Abfallmodul



Bis zu **50 %**  
Einsparung von Wasser  
und Chemie mit  
Vortränkung



Farbkodierte  
Systeme



Reinigungs-  
textilien

## SIE PROFITIEREN VON

- + Gleichbleibenden Reinigungsergebnissen und Hygieneniveau
- + Einer sicheren Umgebung
- + Effizientem und sicherem Arbeiten für Ihre Mitarbeiter
- + Einsatz nachhaltiger Produkte und Systeme
- + Passendem Equipment
- + Training und Service

= HYGIENISCH EINWANDFREIE BÖDEN UND OBERFLÄCHEN

## VORTRÄNKUNG

Höhere Produktivität und Effizienz mit dem Vortränkungsverfahren. Die flexiblen Reinigungsstationen **Mobilette Vario maxx** und **Mobilette Vario flexx** sind die ideale Ergänzung der MAXX2 Produktlinie.

Durch die einstufige Reinigung mit vorgetränkten Mikrofaser Textilien, ermöglichen die Mobiletten eine größere Flächenleistung in kürzerer Zeit.

## IHRE VORTEILE:

- ▶ Zeitersparnis - Kürzere Rüstzeiten im Vergleich zum klassischen System
- ▶ Hohes Hygieneniveau - Verwendung frischer Textilien für jeden Raum verhindert eine Kreuzkontamination
- ▶ Wirtschaftlichkeit - Nur die erforderlichen Mengen an Textilien und Reinigungskemie werden verwendet
- ▶ Ergonomisches und ermüdungsfreies Arbeiten - Sofort einsetzbare Reinigungstextilien ohne aufwendiges Befeuchten, Auspressen oder Ausspülen
- ▶ Platzeinsparung - Verzicht auf platzraubendes Equipment wie Doppelfahreimer

## FARBKODIERTE WISCHBEZÜGE

Drei neue, farbkodierte, grüne Wischbezüge zur Vermeidung von Kreuzkontamination.

- ▶ Rasant Top Care
- ▶ Rasant Perfect Care
- ▶ RasanTec Ultra Care

## MOP-WASCHSYSTEM

### AUSGEZEICHNETE WASHLEISTUNGEN:

Optimaler Schutz vor schneller Vergrauung und dauerhaft saubere und hygienische Waschergebnisse. Dank unserer langjährigen Erfahrung im Bereich der gewerblichen Wäscherei, verstehen wir Ihre Herausforderungen in der Aufbereitung von Reinigungstextilien:

- ▶ Einsatz definierter Produkte und Verfahren
- ▶ Vermeidung von Über- oder Unterdosierung zur Sicherung der Funktionsweise der Bezüge und konstanter Kosten
- ▶ Werterhalt der Reinigungstextilien
- ▶ Optimierung der Arbeitsabläufe für mehr Effizienz im Objekt

# NEXA HANDHYGIENESYSTEM

★ Küche Award in Silber 2017

Ecolab hat das innovative Nexa Handhygiensystem erweitert. Der elegante Nexa Dosierspender ist ab sofort auch in schwarz erhältlich. Sichere Sauberkeit und hygienische Arbeitsabläufe in allen Bereichen - wenn auch Design eine Rolle spielt! Egal ob im Sanitärbereich oder in der Küche, ob für Ihr Personal oder für Ihre Kunden, mit Nexa hat Ecolab ein System für die Handhygiene in den Markt eingeführt, um alle Hände bei der täglichen Arbeit zu unterstützen. Die effiziente Dosiertechnik wird dabei mit innovativen Produkten kombiniert und bietet eine optimale Lösung für nachhaltige Handhygiene. So reduzieren Sie das Risiko der Verbreitung von Krankheiten! Die Nexa Dosiergeräte verfügen außerdem über eine Anti-Tropf-Pumpe, wodurch das Produkt zurückgesaugt wird, um Kleckern und Produktverschwendung zu vermeiden. Hierdurch wird das Risiko von Ausrutschen und Stolpern reduziert.

BERÜHRUNGSLOSE DOSIERGERÄTE

ANTIMIKROBIELLE BESCHICHTUNG

ANTI-TROPF-PUMPE

FORMULIERUNGEN IN  
FLÜSSIG-, GEL- UND SCHAUMFORM

**SICHERE UND  
ZUVERLÄSSIGE  
HANDHYGIENE**



## GESTALTEN SIE IHRE NEXA STATION

Wählen Sie zwischen verschiedenen Layouts zur Individualisierung oder nutzen Sie Ihr eigenes Design und laden Sie dieses auf unserer Internetseite hoch. So erhalten Sie Ihre einzigartige Nexa Handhygienestation.

[www.ecolab-custom.graphics](http://www.ecolab-custom.graphics)



## HYGIENISCH, EFFIZIENT UND INNOVATIV

- + Effiziente Dosiertechnik
- + Innovative Produkte
- + Hervorragender Service

= OPTIMALE HANDHYGIENE



Perfekte Handhygiene  
für Lebensmittelsicherheit



Nexa Schaum-  
Waschlotion wäscht  
**30 %**  
mehr Hände<sup>1</sup>



Berührungsloser Nexa  
Dosierspender hält  
**44 %**  
länger bevor ein Batterie-  
wechsel erforderlich  
ist<sup>2</sup>



**100 %**  
Restentleerung der  
Verpackung

Quellen: [1] Im Vergleich zu herkömmlichen Flüssigkeiten. [2] Im Vergleich zu einem Mitbewerberprodukt.

## AQUANOMIC™ WASCHSYSTEM

Aquanomic sorgt nicht nur für außergewöhnlich saubere, weiße und weiche Wäsche, sondern kann auch den Wasser- und Energieverbrauch um bis zu 40 % senken. Ein innovatives Dosiersystem, formkodierte Aquanomic Solid-Produkte und der Aquanomic Niedrigtemperatur-Waschprozess sind feste Bestandteile des neuen Waschsystems, das speziell für hauseigene Wäschereien entwickelt wurde. Pro Dosiereinheit können bis zu drei Waschmaschinen mit einer Ladung von jeweils 12-45 kg eingesetzt werden.

★ Grünes Band 2016

Sichere Dosierung der Solid-Waschprodukte innerhalb eines geschlossenen Systems, kleine, leichte Produktkapseln, einfache Anwendung und bis zu 75 % weniger Verpackungsmüll sind weitere Vorzüge der Komplettlösung. Jedes Dosiersystem ist mit einem programmierbaren Ecolab Controller ausgestattet. Gemeinsam mit dem Niedrigtemperatur-Waschverfahren und den Solid Wäschepflege-Mikrokapseln der Premiumklasse, lassen sich beste Ergebnisse bei niedrigsten Gesamtkosten erzielen.



- + Einfache Anwendung
- + Verringerte Textilkosten
- + Reduzierung erneuter Waschgänge

**= WIRTSCHAFTLICHE FLECKENTFERNUNG**

## STAINBLASTER FLECKENTFERNUNG

Zum Programm gehören StainBlaster Multi-Purpose, eine 3-in-1-Lösung zur gezielten Entfernung von Blut, Speiseresten, Lippenstift, Schuhcreme, Tee, Fett und Tinte sowie StainBlaster Rust Remover zur Entfernung von Rost oder eisenhaltigen Flecken.



Bis zu  
**40 %<sup>1</sup>**  
Reduzierung des Wasser-  
und Energieverbrauchs



Ergonomisches Handling  
**90 %**  
geringere Körperbelas-  
tung<sup>2</sup>  
**100 %**  
geschlossenes System



Bis zu  
**80 %**  
weniger  
Transport<sup>3</sup>



Bis zu  
**70 %**  
weniger Verpackungs-  
müll<sup>4</sup>

Um den täglichen hygienischen Herausforderungen im Hotelbetrieb souverän begegnen zu können, sind die verbesserten Oasis Pro Formulierungen jetzt noch leistungsfähiger. Zusätzlich ist das neue Housekeeping Toolkit mit einem 30 cm Mikrofaserwischbezug, einem weißen Pad sowie einem Abzieher perfekt auf die Bedürfnisse für die Zimmerreinigung abgestimmt. Mit entsprechendem Training und Service durch unsere ausgezeichneten Experten wird das Programm abgerundet. Für zufriedene Gäste und Ihren Erfolg!



Bis zu  
**90 %**  
weniger Transport<sup>1</sup>



Produktivität  
**100 %**  
effizient



Farbkodierte Produkte  
und Anwendungshilfen,  
geschlossenes System



Müllreduzierung  
**70 %**  
weniger  
Verpackungsmüll<sup>2</sup>



## EFFEKTIVES HOUSEKEEPING-KONZEPT

- + Effektive Produktformulierungen
- + Konstante Produktdosierung
- + Verminderung des Umwelteinflusses
- + Erhöhte Arbeitssicherheit
- + Passendes Equipment
- + Training und Service



= UMFASSENDES HOTELKONZEPT FÜR MAXIMALE GÄSTEZUFRIEDENHEIT

# KITCHENPRO KÜCHENHYGIENE

Das automatische und abschließbare Dosiersystem vermeidet den direkten Produktkontakt mit den Hochkonzentraten. Die Farbkodierung der KitchenPro Produkte erfolgt durchgängig vom Produkt, zum Etikett am Dosiergerät bis zur Anwendungsflasche. Piktogramme erhöhen die Arbeitssicherheit und unterstützen die richtige Produktnutzung.

- ★ Grünes Band 2016
- ★ Küche Award in Bronze 2015
- ★ Catering Star in Bronze 2014



Produktivität  
**100 %**  
effizient



Farb- und formkodierte  
Produkte



**84 %**  
Reduktion von  
Verpackungsmüll<sup>1</sup>



Bis zu  
**70 %**  
weniger Transport<sup>2</sup>

## KITCHENPRO OXY SERIE

- ▶ Breites Wirkspektrum
- ▶ Gute Materialverträglichkeit
- ▶ Keine aktiven Rückstände
- ▶ Wirkstoff zerfällt in Wasser und Sauerstoff



**COMING SOON...**

Quelle: [1] Versus Standardverpackung. [2] Im Vergleich zu herkömmlichen Flüssigprodukten.

KitchenPro Manual

KitchenPro Greaselift™

KitchenPro Wash'n Walk

KitchenPro Duo

KitchenPro Des Special

KitchenPro AziDes

KitchenPro Des

KitchenPro Floor

- + Innovative Produkte und Dosiertechnik
- + Sichere, hygienisch saubere Ergebnisse
- + Zeitersparnis und Kostenkontrolle
- + Regelmäßige Schulungen und Unterstützung vor Ort

**= GANZHEITLICHER LÖSUNGSANSATZ MIT NACHHALTIGER WIRKUNG**



# APEX™ GESCHIRRREINIGUNG

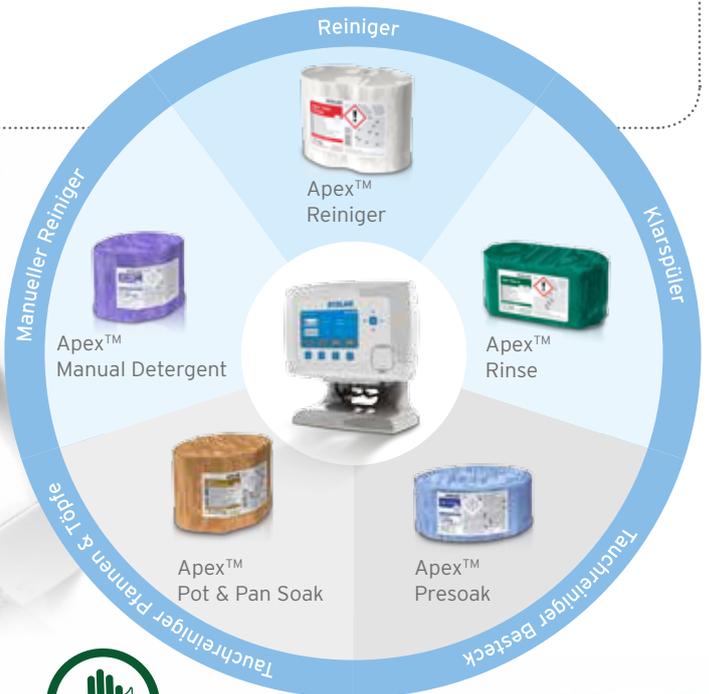
Mit dem Apex™-System bietet Ecolab seit 2014 ein absolutes Novum im Bereich des gewerblichen Geschirrspülens an: Ein komplettes Spülprogramm in Blockform. Apex™ steht nicht nur für nachhaltig sauberes Geschirr, sondern bietet auch mehr Sicherheit und Optimierungspotential für den Nutzer. Die Optimierung des gesamten Spülprozesses ist, was Apex™ ausmacht. In Folie verpackte Blockreinigungskonzentrate bieten den Mitarbeitern eine äußerst einfache und sichere Handhabung.

Der dazugehörige Apex™ Controller liefert eine komplette Dokumentation über alle hygiene-relevanten und betriebswirtschaftlichen Daten des Spülprozesses.

- ★ Grünes Band 2016
- ★ Catering Star in Gold 2016
- ★ Internorga Zukunftspreis 2014

- + Effiziente Dosiertechnik
- + Farb- und formkodierte Produkte
- + Optimierte Prozesse
- + Komplett Dokumentation

= NACHHALTIGES MASCHINENSPÜLERGEBNIS



Bis zu  
**70 %**  
weniger Transport<sup>1</sup>



**95 %**  
Reduktion von  
Verpackungsmüll<sup>2</sup>



Produktivität  
**100 %**  
effizient



Farb- und formkodierte  
Produkte

## SOLID MANUAL DETERGENT & SOLID MOBILE DISPENSER

Mit dem mobilen Dosiergerät mit Feststoffblock zum manuellen Geschirrspülen fällt es leichter denn je, die Geschirrspülkosten unter Kontrolle zu halten, ohne Kompromisse bei der Leistung eingehen zu müssen.

- ★ Grünes Band 2016

- + Leistungsstarkes Spülmittel in Blockform
- + Keine Installation nötig
- + 96 % weniger Verpackungsabfall
- + Einfache Lagerung

= EFFIZIENTER SPÜLPROZESS

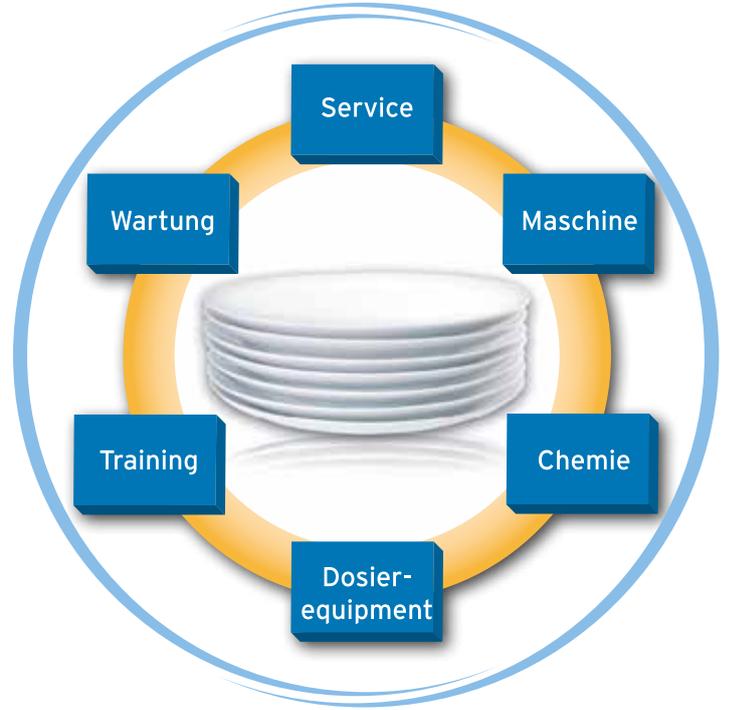


# ECOTEMP® MIETKONZEPT

Profitieren Sie vom Spülmaschinen Sorglos-Konzept, das genau auf Ihre Bedürfnisse abgestimmt wird. Mit EcoTemp® bietet Ihnen Ecolab konstante Spülergebnisse und effiziente Arbeitsabläufe bei optimierten Verbrauchswerten für Wasser, Energie und Abfallbeseitigung. Mit unserem Service-Paket erhalten Sie alle 3 - 5 Jahre eine Spülmaschine der neuesten Generation mit monatlicher Kostengarantie. Regelmäßige Wartungen, Trainings und kontinuierliche Unterstützung durch Ihren Ecolab Spezialisten reduzieren Reparaturen und Schadensfälle sowie Ihren operativen Aufwand.

- + Leistungsfähige Miet-Spülmaschine
- + Wärmerückgewinnung
- + Wasseraufbereitung (Umkehrosmose, Enthärtung)
- + Perfekt abgestimmte Dosiertechnik und Produkte

## = AUSGEZEICHNETE SPÜLERGEBNISSE



**100 %**  
Planungssicherheit durch  
Wartungs-  
und Servicekonzept



Kontinuierliche Analyse  
der Spülprozesse und  
Optimierung durch den  
Ecolab Spezialisten



Maschinen mit Wärmerückgewinnung sparen  
bis zu  
**15 %**  
Energie und verbessern  
das Raumklima<sup>1</sup>



Bis zu  
**23 %<sup>2</sup>**  
Reduzierung des  
Wasser-, Energie- und  
Chemieverbrauchs durch  
Maschinen der neuesten  
Generation



Quellen: [1] Verbrauchskosten variieren in Abhängigkeit des Maschinentyps sowie des Maschinenalters.  
[2] Zahlen basieren auf den durchschnittlichen Kosten einer Eintankmaschine.



EMISSIONEN  
REDUZIEREN



SICHER  
REINIGEN



VERSCHWEN-  
DUNG  
VERMEIDEN



WASSER  
SPAREN



ENERGIE  
SPAREN



PRODUKTIVITÄT  
STEIGERN



ABFALL  
REDUZIEREN



Blieben Sie informiert!  
Newsletter abonnieren und nichts mehr ver-  
passen.

Ecolab Deutschland GmbH  
Ecolab-Allee-1 • 40789 Monheim am Rhein • Tel. +49 (0) 2173 599-1900

Ecolab (Schweiz) GmbH  
Kägenstrasse 10 • CH-4153 Reinach • Tel. 0800 326522

[www.ecolab.com](http://www.ecolab.com)

© 2017 EcolabTM USA Inc. All rights reserved.



Bei Fragen kontaktieren Sie bitte:  
VertriebsnendienstInstDE@ecolab.com

Bei Fragen kontaktieren Sie bitte:  
chmuzzn.institutional@ecolab.com